



# ЭЛЕКТРОВЕК-СТАЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью

тел/факс:

+7 (495)639-93-00 Москва, Россия

+38 (056)790-91-90 Днепр, Украина

+49 (0) 208 205-83-073 Mülheim, Germany

www.evek.org

## Характеристики нихромов всех типов

		X20H80-H	X15H60-H	H20H35	X20H30
Химический состав	Ni	Основа	55.0-61.0	34.0-37.0	30.0-34.0
	Cr	20.0-23.0	15.0-18.0	18.0-21.0	18.0-21.0
	Fe	≤1.0	Основа	Основа	Основа
	C	≤0.060	≤0.060	≤0.060	≤0.060
	Si	1.0-1.5	1.0-1.5	1.0-1.5	1.0-1.5
	Mn	≤0.60	≤0.60	≤0.60	≤0.60
	S	≤0.015	≤0.015	≤0.015	≤0.015
	P	≤0.020	≤0.020	≤0.020	≤0.020
	Ti	≤0.20	≤0.20	≤0.20	≤0.20
Максимальная температура продолжительной работы (°C)		1200	1150	1100	1100
Удельное сопротивление при 20°C (Ω.мм <sup>2</sup> /м)		1.09	1.12	1.0	1.04
Плотность (грамм/см <sup>3</sup> )		8.40	8.20	7.90	7.90
теплопроводность (КД/м*час* °C)		60.3	45.2	43.8	43.8
Коэффициент линейного расширения (α×10 <sup>-6</sup> /°C)		18.0	17.0	19.0	19.0
Температура плавления °C		1400	1390	1390	1390
удлинение при разрыве		>20	>20	>20	>20
Тип стали		аустенитная	аустенитная	аустенитная	аустенитная
Магнитность		немагнитная	немагнитная	Слабо магнитная	Слабо магнитная

