



ЭЛЕКТРОВЕК-СТАЛЬ

общество с ограниченной ответственностью

тел/факс +38 (056) 375 96 06 - многоканальный
www.evek.com.ua

Алюмель НМцАК 2-2-1

СПЛАВ			
Обозначение		НМцАК 2-2-1	
ГОСТ		1790-77	
Торговые марки аналоги		Alumel, KN	
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, (%)			
Никель, (Ni)		Основа	
Хром, (Cr)		-	
Алюминий, (Al)		1,60-2,40	
Кремний, (Si)		0,85-1,50	
Марганец, (Mn)		1,80-2,70	
ПРИМЕСИ, (%)			
Железо, (Fe)		≤0,30	
Магний, (Mg)		≤0,05	
Медь, (Cu)		≤0,20	
Углерод, (C)		≤0,20	
Свинец, (Pb)		≤0,02	
Сера, (S)		≤0,01	
Итого:		≤0,70	
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ			
Временное сопротивление разрыву, σ_B , МПа (кгс/мм ²)		440(45)	
Относительное удлинение δ , % при расчетной длине образца 100 мм		25	
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ			
Плотность, гр/см ³		8,4	
Средний коэффициент линейного расширения 10^{-6} при 20-1000 °С		18,0	
Средний коэффициент линейного расширения 10^{-6} при 20-600 °С		16,0	
Удельное электрическое сопротивление, Ом мм ² /м		0,33 ±0,05	
Магнитные свойства		Магнитен	
КОЭФФИЦИЕНТ ИЗМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ (Д/Я ₀) В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ, °С			
0 °С	1,00	600 °С	1,81
20 °С	1,05	700 °С	1,90
100 °С	1,24	800 °С	1,98
200 °С	1,43	900 °С	2,07
300 °С	1,54	1000 °С	2,15
400 °С	1,64	1100 °С	2,23
500 °С	1,73	1200 °С	2,32
ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:			
<ul style="list-style-type: none">изготовление термопаризготовление компенсационных кабелей			